



** Marchiatura serbatoio (Ente di Sorveglianza) **CE 1370**, produttore serbatoio, decimale anno produzione, (codice identificativo produttore) **0095**, n° matricola serbatoio, (Pressione di collaudo) PT xx Bar.

ELENCO COMPONENTI

Pos.	Descrizione	Q.tà.
1	Valvola a pulsante completa	1
2	Valvola di sicurezza	1
3	Pistoncino valvola a pulsante	1
4	Spina di sicurezza	1
5	Molla pistoncino	1
6	Sigillo per spina di sicurezza	1
7	Tubo pescante	1
8	Cono diffusore	1
9	Estinguente (CO ₂)	kg 2
10	Supporto in acciaio tropicalizzato	1
11	Bombola in acciaio	1
12	Etichetta	1

L'estintore di tipo omologato per mantenere la conformità al modello depositato deve essere manutenzionato con ricambi originali.

Il mancato rispetto della sopracitata avvertenza fa decadere l'omologazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza getto erogazione	3 metri
Tempo di scarica	8 secondi
Coppia di serraggio massima *	20 kgm ÷ 196 Nm
Campo di utilizzo	-30 °C ÷ +60 °C
Pressione esercizio a 20° C	60 BAR
Carica nominale	2 kg
Controllo per pesata (PE) o misura di pressione (PR)	PESATA

* Nel caso si usino mastici e/o prodotti simili, i valori dichiarati di coppia di serraggio tra serbatoio e valvola sono da diminuire del 30÷40%.

ARTICOLO	CODICE	CLASSI DI FUOCO	DIAMETRO mm	ALTEZZA tot. mm	PESO Kg
248 A	ES254XFI	34 B	110	495	6,3