**Certificazione:**  
**CE-1370-PED-H-MBE 001-14-ITA**

## Descrizione

I dispositivi automatici di spegnimento sono di facile installazione e molto efficienti per lo spegnimento dei più comuni tipi di incendi, abitualmente utilizzati in locali non presidiati. Questo tipo di dispositivo estingue i fuochi in modo molto semplice essendo sistemato sopra la zona del potenziale pericolo d'incendio. Il dispositivo è dotato di una valvola in ottone completa di dispositivo di carica ed un bulbo in vetro che esplode al raggiungimento della temperatura di pericolo. I bulbi sono disponibili con rottura alla temperatura di gradi centigradi: 68 °C. I dispositivi automatici vengono installati tramite apposito supporto a corredo, al soffitto. Per ottenere la massima efficienza di spegnimento occorre che il dispositivo venga posizionato ad una altezza all'incirca di tre metri sopra il potenziale pericolo di incendio, in modo tale si otterrà una copertura di spegnimento pari a circa 9-12 metri quadrati di superficie. I dispositivi automatici possono essere caricati con polvere polivalente del tipo **ABC**.

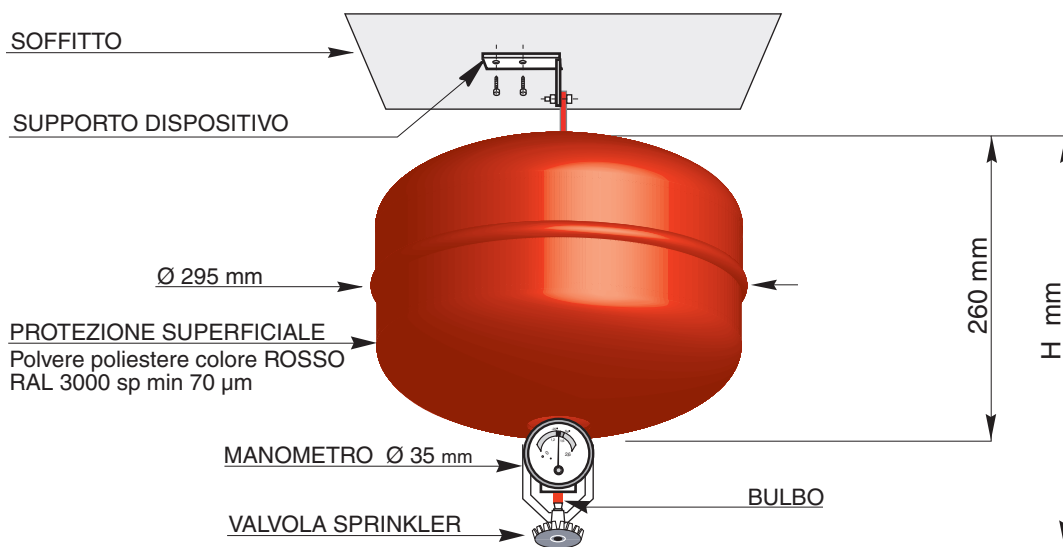
Il ciclo di saldatura è realizzato in automatico:

MAG a filo GS Si1 EN14341.

Tutti i serbatoi vengono collaudati pneumaticamente a 30 bar con verifica ad immersione in acqua allo scopo di evidenziare eventuali difetti nelle saldature.

Le prove distruttive vengono eseguite secondo la normativa:

**EN 3/8 - PED 2014 EU.**



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità	10 kg
Diametro Ø	295 mm
Altezza H	315 mm
Materiale	DC 04 EN 1013
Peso	15,6 kg
Estinguente	Polvere ABC
Pressione di lavoro	20 bar
Pressione di collaudo	30 bar
Pressione di scoppio	55 bar
Volume serbatoio	12,6 l



Fuochi da materiali solidi, generalmente di natura organica quali: legno, gomma, tessuti, etc. la cui combustione avviene con formazione di braci.



Fuochi da liquidi infiammabili quali: petrolio, benzina, etc. e da solidi liquefatti.



Fuochi da gas infiammabili quali: metano, propano, etc. Solo per polvere



Utilizzabile su apparecchiature sotto tensione elettrica.

Marchiatura serbatoio: n° matricola serbatoio, - (Ente di Sorveglianza) **CE XXXX**, E-2 - mese anno produzione (mm-AAAA) Temperatura di servizio **Ts -30° C +60°C**, V12.6 - Pressione di Collaudo: PT 30 bar - Pressione di lavoro: Ps 20 bar.